



CERTIFICAT EN ISO 3834

Système Qualité en Soudage
Welding Quality System

N° FR-3834-A013-1

Annule et remplace N° / Supersede N° FR-3834-A013-0

IS Certification

certifie que le système de production mis en place par :
certifies that the production system developed by:



MECAJET

Adresse : **10 rue Lambert**
Adress **59191 LIGNY-EN-CAMBRESIS - France**

pour le site de production
for the workshop

Site ou atelier couvert **10 rue Lambert**
Site or workshop covered **59191 LIGNY-EN-CAMBRESIS - France**

a été évalué et jugé conforme aux exigences requises par la norme
has been assessed and found compliant with the requirements of standard

EN ISO 3834-2:2006

suivant le programme de certification et le périmètre précisé dans l'annexe technique.
according to the certification program and the scope specified in the Technical Appendix.

Validité à partir du **21/06/2018**
Valid from

Jusqu'au **26/07/2020**
Until

Établi le **21/06/2018**
Established on

Président de IS Certification
Chairman of IS Certification

Michel DIJOLS



INSTITUT
SOUDURE
CERTIFICATION

Siège social : 31 Paul Naudin - BP 51520 - Kippe
95942 Pissy (11) - Co. Groupe Coque - 0375 85 51 24 / 3 752 395 110
tel. 01 43 90 74 00 Fax 01 43 90 74 72 www.isgroupe.com



Affiliation N° 5-0551
www.cofrac.fr



Annexe Technique du certificat N° **FR-3834-A013-1**

Technical Appendix of certificate N°

PROGRAMME DE CERTIFICATION CERTIFICATION PROGRAM

- EN ISO 3834 : 2006
- PE CERTIF 01 (*)
- PE CERTIF 02 (*)

(*) version française disponible sur www.isgroupe.com
french version available on www.isgroupe.com

CHAMP D'APPLICATION FIELD OF CERTIFICATION

Produits couverts

Supports pour conteneurs de produits radioactifs,
Supports de tuyauterie,
Rails de guidage pour l'industrie nucléaire,
Tuyauterie ammoniac,
Assemblages soudés pour véhicules roulants ferroviaires (Bogies, Châssis,
Caisses, Cadres de support d'équipement externes, Poutres de
supportage, Equipements complets de climatisation),
Réservoirs d'air sous pression.

Products covered

Supporting frames for container of radioactive products,
Piping supporting,
Guiding track for nuclear industry,
Ammonia Piping,
Welding assemblies for railway vehicles (Bogies, Underframes, Vehicle
body, Supporting frames for external equipment parts, Supporting
frames, Complete equipment of air conditioning),
Pressure air tanks.

Norme(s) applicable(s)
Product standard(s)

EN 15085-2 ; EN 286-3

Autre(s) norme(s) applicable(s)
au titre de l'EN ISO 3834-5
Other product standard(s)
refer to EN ISO 3834-5

Specifications TNI (AREVA) ; Specifications ARCELORMITTAL

Commentaires : /
Comments

DOMAINE DE PRODUCTION RANGE OF PRODUCTION

Plage de certification
Range of certification

Procédés de soudage selon EN ISO 4063
Welding process according to EN ISO 4063
135
136
141

Groupe de matériaux selon EN ISO/TR 15608
Material group according to EN ISO/TR 15608
1.1 ; 1.2 ; 2.2 ; 2.1 / 1.2 ; 3.1 / 1.2 ; 3
1.1 ; 1.2 ; 1.3
1.1 ; 1.2 ; 2.2

Commentaires
Comments



Annexe Technique du certificat N° **FR-3834-A013-1**

Technical Appendix of certificate N°

Coordination en soudage

Welding coordination

Fonction en coordination

Position in welding coordination

Coordinateur principal / Responsable
welding coordinator

(Interne / Internal)

Coordinateur suppléant avec droits
équivalents / Deputy coordinator with
equal rights

(Interne / Internal)

Coordinateur suppléant / Deputy
coordinator

(Interne / Internal)

NOM Prénom

SURNAME Name

GRIERE Sylvain

BAJEUX Jean-Luc

CHATELAIN Cédric

Niveau

Level

Complet /
Complete,
IWT

Spécialiste
/ Specialist,
IWT

Basique /
Basic, IWS

Né le

Born

1973

1993

1973

Commentaires : /

Comments